

Technischer Aufbau Montageanleitung Kabelabdichtung im Tunnel

Prüfzeugnis MFPA Leipzig nach der Zeit-Temperaturkurve RWS
Prüfzeugnis MFPA Leipzig nach der Zeit-Temperaturkurve ZTV-EBA

Materialdaten: TENDONOL® Dichtmasse B 1 schwer entflammbar
TENDONOL® Dichtmasse „E“ Klassifizierung ETA
Prüfzeugnis MFPA Leipzig
Prüfzeugnis MPA Hannover

Mineralfaser: Platte – Steinwolle,
Schmelzpunkt $\geq 1000^\circ\text{C}$, $d = 30\text{ mm}$
Raumgewicht 80 kg/m^3

Stopffaser: Steinwolle, Schmelzpunkt $\geq 1000^\circ\text{C}$,
Stopfdichte 50 kg/m^3

Bauteil: Wand und Decke – Beton

Öffnungen: Größe $\leq 100\text{ mm } \varnothing$
Belegung: Kabel

Montage:

Mineralfaserplatte entsprechend der Kabelbelegung und Öffnungsgröße zuschneiden und beidseitig der Öffnung bis zur Verfülltiefe von 30 mm einbringen.

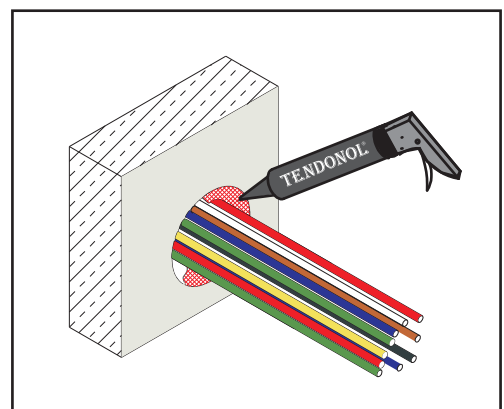
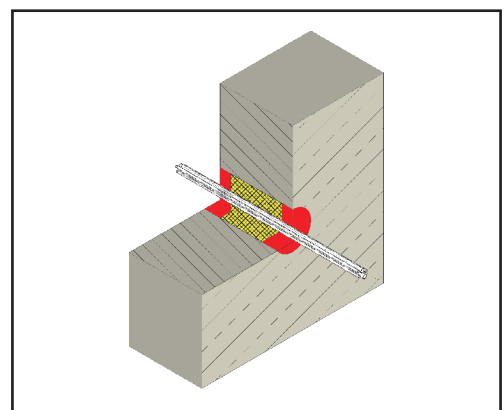
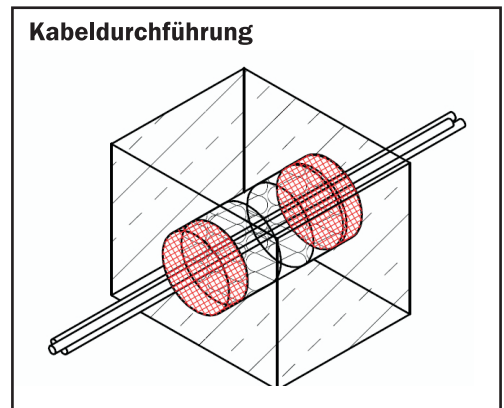
Haftränder von Fasern befreien, mit verdünntem TENDONOL® vorstreichen, am Rand beginnend die Masse einbringen, wobei TENDONOL® mit dem Spachtel an die Haftflächen gedrückt wird. Restöffnung mit TENDONOL® aus Folienschlauch schließen.

Die Oberfläche mit Wasser benetzen und mit einem Spachtel glätten.

Stopfwolle in Teilmengen in die Öffnungen einbringen und mit Holzstab verdichten.

Die gut verdichtete Oberfläche sowie die Haftränder und die Mineralwolle mit verdünntem TENDONOL® vorstreichen, am Rand beginnend die Masse einbringen, wobei TENDONOL® mit dem Spachtel an die Haftflächen gedrückt wird. Restöffnung mit TENDONOL® aus Folienschläuchen schließen.

Mit wasserbenetztem Spachtel glätten.



Technical Construction Installation Instructions for Sealing Cables in Tunnels

MFPA Leipzig test certificate in accordance with RWS time/temperature curve
MFPA Leipzig test certificate in accordance with ZTV-EBA time/temperature curve

Material data: TENDONOL® Sealing Compound B 1, difficult to ignite
TENDONOL® Sealing Compound "E" Classification ETA
MFPA Leipzig test certificate
MPA Hanover test certificate

Mineral fibres: Board - mineral wool,
melting point $\geq 1000^\circ\text{C}$, $d = 30\text{ mm}$,
density 80 kg/m^3

Packing fibres: Mineral wool, melting point $\geq 1000^\circ\text{C}$,
packed density 50 kg/m^3

Building component: Walls and ceilings - concrete

Openings: Size $\leq 100\text{ mm } \varnothing$
Type of penetration: cables

Installation:

Mineral-fibre boards should be cut to size according to the cable configuration and the size of the opening and be inserted into the opening on both sides, up to the fill depth of 30 mm.

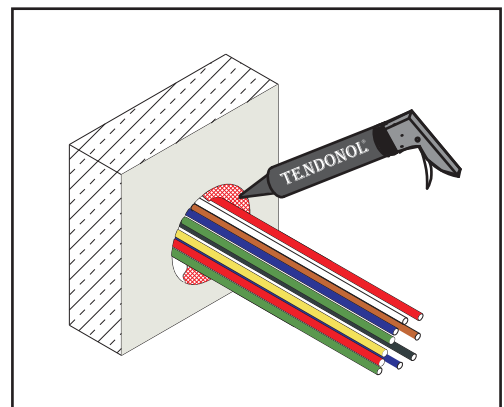
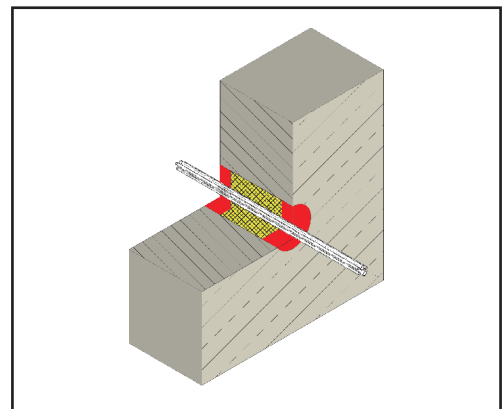
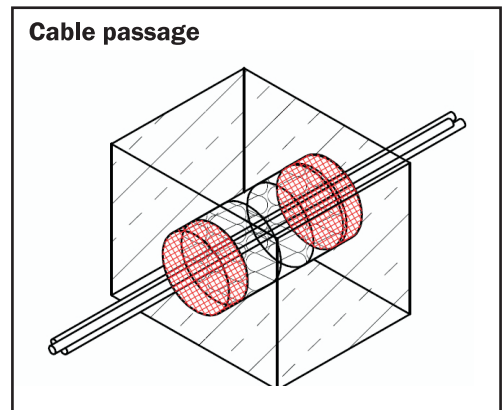
Remove any fibres from the bonding edges. Pretreat with diluted TENDONOL® and then apply the compound, starting at the edge and pressing the TENDONOL® onto the bonding services using the trowel. Fill the remaining opening width TENDONOL® from the foil tube package.

Moistened the surface with water and smooth with a trowel.

Mineral packing wool should be inserted into the openings a bit at a time and compacted using a wooden stick.

Pretreat the well-compacted surface and the bonding edges by applying diluted TENDONOL® and then apply the compound, starting at the edge and pressing the TENDONOL® onto the bonding services using the trowel. Fill the remaining opening width TENDONOL® from the foil tube package.

Smooth the surface with a moistened trowel.



The information provided in this document is based on our current knowledge and experience. It can only provide general advice and does not represent a guarantee with respect to characteristics, since we have no influence over the conditions on site or over the processing and application. Due to the high number of possible influences during processing and application of our products, the information does not exempt the customer from carrying out his/her own trials and tests